VERARBEITUNGSANLEITUNG | SCHAUMSTOFFE MIT SELBSTKLEBEAUSRÜSTUNG

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Schaumstoffe mit Selbstklebeausrüstung liegt zwischen +18°C und +35°C.

OBERFLÄCHEN

Die Oberflächen der Fügepartner müssen trocken und sauber sein. Feuchtigkeitsniederschlag auf den zu klebenden Oberflächen (z. B. durch den Transport kalter Gegenstände in warme Räume) ist zu vermeiden. Die Fügepartner müssen frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sein. Lockere Anstriche oder Deckschichten müssen entfernt oder verfestigt werden.

REINIGUNG

Zur Reinigung der Oberfläche nur saubere Tücher unter Verwendung von materialverträglichen Lösemitteln wie Benzine, Alkohol, Ester oder Ketone verwenden.

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

Gute Klebeverbindungen werden auf glatten Oberflächen erzielt; rauhere Oberflächen erfordern dickere Klebebänder. Problemlose Verbindungspartner sind: Metalle, hochenergetische Kunststoffe (z. B. ABS, Polycarbonat, Hart-PVC), glattes Holz, Stein und Glas. Vorsicht ist geboten bei weichgemachten Kunststoffen. Bei diesen kann der Weichmacher die Klebeschicht verändern, was die Festigkeit der Klebung beeinträchtigt. Bei kritischen Oberflächen (z. B. Polyethylen, Polypropylen, Kunststoffe mit Gleitmittelzusätzen, Pulverlacke, Gummi) müssen entsprechende Tests durchgeführt werden.

LAGERUNG

Die Lagerung von Schaumstoffen mit Selbstklebeausrüstung hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50–70 %) zu erfolgen. Zudem sollten sie nicht UV-Strahlung ausgesetzt sein. Schaumstoffe mit Selbstklebeausrüstung sollten nicht länger als ein Jahr nach Auslieferung und grundsätzlich in PE-Folie oder Karton dicht verpackt gelagert werden.

ÜBER-KOPF-VERKLEBUNG

Die Selbstklebeausrüstung (=SK) dient lediglich als Montagehilfe, d.h. bei Über-Kopf-Verklebung ist eine zusätzliche mechanische Befestigung notwendig.

Die Angaben dieser Verarbeitungsanleitung basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Änderungen und Irrtum vorbehalten.
SONATECH GmbH + Co. KG | Gutenbergstraße 10 | D-87781 Ungerhausen | Tel. +49/(0)8393/92212-0 | Fax +49/(0)8393/92212-20 | info@sonatech.de | www.sonatech.de
Stand: 27.06.2017